

## Produktdatenblatt. ALPHAPOR 100, 200 und 300

### Produktbeschreibung

Durch die Kombination aus hoher Härte und exzellenter Porosität können mit ALPHAPOR 100, 200 und 300 Arbeitsformen für den modernen Anspruch der Dachziegelfertigung hergestellt werden. Die einfache Verarbeitung und der universelle Einsatz ermöglichen jederzeit die Fabrikation von hochwertigen Produkten. Den Gips langsam in Wasser einstreuen und sumpfen lassen. Die Rührzeit wird vom Rührsystem und Rührwerkzeug beeinflusst. Sie sollte, je nach Anwendungsbereich, nicht unter 4 Minuten liegen. Ein Rühren unter Vakuum wird empfohlen.

### Informationen

Dieses Produktdatenblatt soll nach bestem Wissen beraten und ersetzt alle früheren Produktdatenblätter. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit

#### > Technische Daten und Eigenschaften

Alphapor		100	200	300
Einstreuverhältnis	kg/l	2,9 – 3,4	2,6 – 2,9	2,3 - 2,6
Versteifungsbeginn	min	11	11	11
Versteifungsende	min	18	18	18
Lin. Expansion	%	< 0,18	< 0,18	< 0,18

Versteifungsbeginn und Expansion können den jeweiligen technischen Erfordernissen angepasst werden.

### Für weitere

#### Informationen wenden

#### Sie sich bitte an:

CASEA GmbH  
Pontelstraße 3  
99755 Ellrich  
Deutschland  
T +49 36332 89-100  
F +49 36332 89-202  
info@casea-gips.de  
casea-gips.de

Ein Unternehmen der  
REMONDIS-Gruppe

#### > Logistik und Sicherheitshinweise

Lieferform	Sack, Big-Bag und Lose
Lagerfähigkeit	Bei trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitsdatenblatt Von Alphapor gehen keine besonderen Gefährdungen aus.