

## Produktdatenblatt. Standard 80-70

### Produktbeschreibung

Standard 80 - 70 sind Gießformengipse aus feinstgemahlenem Betagips mit zunehmenden Alphagipsanteilen. Durch ihre hohe Reinheit erreichen damit hergestellte Formen ausgezeichnete Festigkeiten und eine hervorragende Saugfähigkeit. Der bevorzugte Einsatzbereich dieser Formengipse ist die Herstellung von Gießformen und Modellen in der Porzellanindustrie. Standard 80 - 70 eignen sich auch für die Herstellung von Schulkreide, für Stuckarbeiten und für den Bastelbereich. Den Gips langsam in Wasser einstreuen und sumpfen lassen. Die Rührzeit wird vom Rührsystem und Rührwerkzeug beeinflusst. Sie sollte, je nach Anwendungsbereich, nicht unter 1 Minute liegen. Ein Rühren unter Vakuum wird empfohlen.

### Informationen

Dieses Produktdatenblatt soll nach bestem Wissen beraten und ersetzt alle früheren Produktdatenblätter. Der Inhalt ist jedoch ohne Rechtsverbindlichkeit

#### > Technische Daten und Eigenschaften

Standard		80	78	76	74	72	70
Wasser/Gips-Wert		0,8	0,78	0,76	0,74	0,72	0,70
Einstreuverhältnis	kg/l	1,25	1,28	1,32	1,35	1,39	1,43
Fließmaß	cm	21	21	21	21	21	21
Versteifungsbeginn	min	16	14	14	14	14	14
Versteifungsende	min	32	28	28	28	28	28
Lineare Expansion	%	0,18	0,19	0,19	0,20	0,20	0,20
Akt. Kapillarovolumen	%	50	49	48	47	46	45
Kugeldruckhärte	N/mm <sup>2</sup>	20	22	26	29	31	33

Versteifungsbeginn und Expansion können den jeweiligen technischen Erfordernissen angepasst werden.

### Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an:

CASEA GmbH  
Pontelstraße 3  
99755 Ellrich  
Deutschland  
T +49 36332 89-100  
F +49 36332 89-202  
info@casea-gips.de  
casea-gips.de

#### > Logistik und Sicherheitshinweise

Lieferform	Sack, Big-Bag und Lose
Lagerfähigkeit	Bei trockener Lagerung mindestens 6 Monate lagerfähig.
Sicherheitshinweise	Siehe Sicherheitsdatenblatt Von Standard 80-70 gehen keine besonderen Gefährdungen aus.

Ein Unternehmen der  
REMONDIS-Gruppe